



Porte sectionnelle Modèles 300 ou 500

Le tablier comprend des sections horizontales subdivisées. En fonction de la dimension, des meneaux sont répartis dans le sens vertical. Les sections sont reliées entre elles par des charnières, tirées vers le haut pour l'ouverture. Le besoin d'espace sur les côtés varie dans la zone du ressort, en fonction de la dimension de la porte, du guidage, et du mécanisme d'entraînement. Il existe des variantes à partir de 120 mm. (L'idéal est d'env. 160-200 mm).

Les sections sont réalisées en profilés creux d'aluminium anodisé incolore. Les remplissages s'effectuent à choix, en panneaux sandwich (mousse dure PUR revêtue de tôles en aluminium sur les deux faces) ou en double vitrage acrylique. D'autres remplissages sont disponibles pour une exécution personnalisée.

Les portes peuvent être manœuvrées manuellement, au moyen d'une corde de tirage ou d'une chaîne. La commande peut se faire au moyen d'un moteur électrique ou d'un dispositif de contrôle de veille automatique ou par impulsion. Toutes les options, depuis la commande à distance jusqu'à l'automatisation complète sont livrables, selon les vœux du maître de l'ouvrage.





Modèle 300

Profondeur du profilé :	45 mm
Hauteur du profilé :	80 mm
Hauteur de la section :	500-700 mm

Valeurs indicatives pour les dimensions des portes

Vide fini en largeur :	> 6'000 mm
avec porte de service :	> 5'500 mm
Vide fini en hauteur :	> 5'600 mm
Surface de la porte :	> max. 40 m ²

Modèle 500

Profondeur du profilé :	55 mm
Hauteur du profilé :	112 mm
Hauteur de la section :	500-700 mm

Valeurs indicatives pour les dimensions des portes

Vide fini en largeur :	> 12'000 mm
avec porte de service :	> 7'500 mm
Vide fini en hauteur :	> 8'000 mm
Surface de la porte :	> max 80 m ²

Exécution

Profilé : aluminium anodisé incolore ; laquage de couleur sur demande ; panneaux sandwich :

- ▶ face extérieure : anodisé ou laqué structure stucco ou tôle lisse
- ▶ face intérieure : non traitée

Caractéristiques

Cadres de section : à l'épreuve du gauchissement. Coefficient de transmission de chaleur : 2,0 W/m² K (valeur moyenne). Indice d'atténuation acoustique moyenne. Rm : 18 dB à l'épreuve des intempéries et de la corrosion

